

EMBUTIDORA METALGRÁFICA EM30D / 40D AUTOMÁTICA

Prensa dimensionada para embutir amostras metalográficas em resina fenólica (baquelite) ou acrílica, disponível com molde de 30 ou 40 mm de diâmetro. Equipamento confeccionado em **alumínio e protegido com pintura eletrostática a pó**, com sistema hidráulico de pressão acionado automaticamente por circuito elétrico compensando perda de pressão durante o processo de compactação da resina. Aquecimento com controle eletrônico (pirômetro) da temperatura da resistência elétrica. Resfriamento realizado através de ventoinha e serpentina de cobre que envolve a câmara de moldagem com válvula de abertura e fechamento automático da água de refrigeração, possibilitando uma troca de calor rápida e eficaz. **Ciclo de trabalho controlado por temporizador eletrônico com 3 funções (temperatura de aquecimento, tempo de cozimento e resfriamento) o qual é mostrado em display digital, informando alternadamente temperatura e tempo restante da operação.**

OPCIONAL: Reservatório para líquido refrigerante com capacidade para 50 litros, que é acionado automaticamente pelo controlador da prensa, reduzindo a valores insignificantes o consumo de água para a refrigeração do molde.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
LARGURA	330 mm
PROFUNDIDADE	500 mm
ALTURA	560 mm
PESO	15 kg
TENSÃO	220 V monofásico
DIÂMETRO DO MOLDE	30 ou 40 mm

