



EMBUTIDORA METALGRÁFICA EM30D hd

EM30D hd - TECLAGO

- ⇒ Embutimento de amostras metalográficas em moldes de 30 mm de diâmetro;
- ⇒ Resistência com 750w de potência conjugada com o sistema de refrigeração. Temperatura de até 180°C;
- ⇒ Sistema digital de controle e comando: com controle de tempo de embutimento, tempo de refrigeração e controle de temperatura;
- ⇒ Sistema digital programável protegido contra curto-circuito conforme normas de segurança para controle de processo de embutimento;
- ⇒ Sistema automático de refrigeração com água e cooler traseiro. (reservatório opcional);
- ⇒ Carenagem em aço inoxidável, oferecendo excelente resistência a corrosão;
- ⇒ Alavanca de acionamento manual com sistema hidráulico fechado (Know How);
- ⇒ Conexões hidráulicas especiais para alta pressão;
- ⇒ Manômetro para leitura de pressão (até 300Kgf/cm²);
- ⇒ Válvula hidráulica de pressão e alívio;
- ⇒ Sistema hidráulico com capacidade para 6 toneladas;
- ⇒ Botão de parada de emergência tipo cogumelo, padrão ABNT;
- ⇒ Manual de instruções em Português (Brasil);
- ⇒ Partes que sofrem aquecimento revestidas com isolante térmico evitando acidentes com queimaduras;
- ⇒ 12 (doze) meses de garantia.

Prensa dimensionada para embutir amostras metalográficas em resina fenólica (baquelite) ou acrílica, com diâmetro de 30 mm e altura recomendada de 20 mm. Equipamento com carenagem em aço inoxidável e parte com pintura eletrostática a pó resistente a corrosão, com sistema hidráulico de pressão acionado manualmente através de alavanca lateral, manômetro até 300Kgf/cm² com pressão normal de trabalho de 200kgf/cm². Aquecimento com controle de temperatura da resistência elétrica de 750w de potência, temperatura de cura de até 180°C e resfriamento através de serpentina de cobre que envolve a câmara de moldagem e válvula solenóide com abertura e fechamento automático da água de refrigeração, possibilitando uma troca de calor rápida e eficaz (sistema ainda conta com cooler na parte traseira da máquina). Tampa em aço inox com trava rápida com rosca de perfil quadrado de alta vedação e compressão inicial da resina via êmbolo ajustado na câmara de aquecimento e moldagem. Molde em aço temperado retificado e lapidado que garante o paralelismo da amostra moldada. Ciclo de trabalho controlado por temporizador eletrônico protegido contra sobrecargas elétricas, com 3 funções (temperatura de aquecimento, tempo de cozimento e temperatura de final do ciclo de determina o desligamento automático de todo o equipamento) o qual é mostrado em display digital, informando alternadamente temperatura e tempo restante da operação. Botão de Emergência conforme norma ABNT.

Controlador digital programável protegido contra sobrecargas elétricas que controla: resistência elétrica de aquecimento (pirômetro), tempo de cozimento (cura) do baquelite e temperatura de final do ciclo que determina o desligamento automático de todo o equipamento. Tempo do ciclo completo de embutimento inferior a 15 minutos (aquecimento, cura e resfriamento). Sensor de temperatura tipo termopar.



Tampa de fechamento via rosca quadrada que proporciona alta vedação. Câmara e êmbolos fabricados em aço com liga de alta dureza com superfícies polidas.

Carenagem em INOX



Cooler



Este equipamento atende as normas:

NR 09 Programa de Prevenção de Riscos Ambientais	NR 10 Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade	NR 12 Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos
NR 15 Atividades e Operações Insalubres	NR 17 Ergonomia	ISO 14000

Indicação de pressão de 200 Kgf/cm² com faixa vermelha indicativa direto no manômetro.

Pressão de trabalho de até 200Kgf/cm²



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LARGURA	330 mm
PROFUNDIDADE	500 mm
ALTURA	560 mm
PESO	15 kg
TENSÃO	220 V monofásico 60Hz
DIÂMETRO DO MOLDE	30 mm

Tel: (11)4158-9225
Email: vendas@teclago.com.br

www.teclago.com.br