

TECLAGO

MOTO ESMERIL DE COLUNA NR-12 - MET1500

MET1500 - TECLAGO

⇒ Motor de alto torque fabricado conforme norma de alta eficiência energética da ABNT com pintura padrão;

⇒ Rotação de trabalho do motor de 1.800 RPM;

⇒ Toda estrutura em aço tratado e protegida com pintura eletrostática a pó resistente a corrosão;

⇒ Sistema de proteção contra curto circuito;

⇒ Botão de “emergência” monitorado tipo cogumelo, padrão ABNT. Botão “reset” do sistema elétrico;

⇒ Chave rotativa com sistema de travamento por cadeado;

⇒ Guarnições de proteção do rebolo em alumínio fundido e com pintura padrão amarela indicando partes móveis;

⇒ Apoio para ferramentas;

⇒ SISTEMA DE FREIO ELETROMAGNÉTICO DOS REBOLOS COM PARADA AUTOMÁTICA ATÉ 6 SEGUNDOS APÓS O DESLIGAMENTO

⇒ Carenagem com placas em PETG para proteger o operador das fagulhas geradas pelo processo de desbaste;

⇒ Iluminação em LED integrado à carenagem bem acima de cada rebolo para facilitar a visualização;

⇒ Sistema de Exaustão (opcional);

⇒ Acompanha: Rebolo Ø10" x 1" furo 1;

⇒ Garantia de 12 (doze) meses.

Comando elétrico eletrônico:

- Relé de segurança CAT 4;
- Relé de falta e sequência fase;
- Sensor magnético codificado CAT 4;
- Contadores redundantes;
- Relé térmico da corrente;
- Fusíveis;
- Iluminação LED;
- Disjuntor de entrada;
- Chave geral tipo LOTO;
- Led indicador de energizado;
- Botão reset azul iluminado;
- Interruptor de luz;
- Comando alimentado 24VAC;
- Botão de emergência vermelho com trava gira e solta (cogumelo).

Tel: (11) 4158-9225 / (11) 4158-4225
Email: teclago@teclago.com.br

www.teclago.com.br

Moto Esmeril de Coluna de uso industrial adequado a norma NR-12 dimensionado para afiar ferramentas, arredondar cantos, retirar rebarbas entre outras aplicações.

Base (coluna) fabricada em chapa de aço com pintura eletrostática a pó resistente à corrosão, motor de alto torque com velocidade de 1800 RPM e conjunto de desbaste com dois rebolos.

Guarnições de proteção do rebolo. Apoio para ferramentas. Pintura padrão amarelo indicando partes móveis. Carenagem com placas PETG para proteger o operador de fagulhas. Iluminação em LED acima de cada rebolo para facilitar a visualização. Possui botão de “emergência” monitorado tipo cogumelo, padrão ABNT. Botão “reset” luminoso na cor padrão azul. Botão de “liga/desliga” com indicação luminosa. Chave geral rotativa com travamento por cadeado tipo LOTO e sinaleiro luminoso branco que indica se o equipamento está energizado.

SISTEMA DE FREIO ELETROMAGNÉTICO DOS REBOLOS COM PARADA AUTOMÁTICA ATÉ 6 SEGUNDOS APÓS O DESLIGAMENTO, atendendo assim às exigências da NR-12.



*Fotos apenas ilustrativas, a configuração do equipamento pode sofrer algumas alterações sem comprometer seu funcionamento.

*Consulte-nos para equipamento com potência maior.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

NR 15	NR 12	NR 09
Atividades e Operações Insalubres	Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos	Programa de Prevenção de Riscos Ambientais
NR 10	Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade	NR 17
Ergonomia		

LARGURA	690 mm
PROFUNDIDADE	410 mm
ALTURA	1230 mm
TENSÃO	220/ 380/ 440V TRIF.
PESO	100 Kg
MOTOR / POTÊNCIA	2 CV / 1.5 Kw