



EMBUTIDORA METALGRÁFICA - EM40D AUTOMÁTICA

EM40D AUTO - TECLAGO

⇒ Embutimento automático de amostras metalográficas em moldes de 40mm de diâmetro;

⇒ Resistência com 750w de potência conjugada com sistema de refrigeração;

⇒ Sistema digital de controle e comando: com controle de tempo de embutimento, tempo de refrigeração e controle de temperatura;

⇒ Sistema eletrônico protegido contra curto circuito conforme normas de segurança;

⇒ Aviso sonoro do término do ciclo de embutimento da amostra;

⇒ Sistema automático de refrigeração com água. (Reservatório opcional);

⇒ Estrutura em alumínio com pintura eletrostática a pó, oferecendo excelente resistência a corrosão;

⇒ Sistema hidráulico fechado (Know How);

⇒ Manômetro para leitura de pressão;

⇒ Válvula hidráulica de pressão e alívio;

⇒ Sistema hidráulico com capacidade para 6 toneladas;

⇒ Botão de "emergência" tipo cogumelo, padrão ABNT;

⇒ Partes que sofrem aquecimento revestidas com isolante térmico evitando acidentes com queimaduras;

⇒ Manual de instruções em Português (Brasil);

⇒ Reservatório que atende a norma 14001 - Sistema de Gestão Ambiental (Opcional);

⇒ Garantia de 12 (doze) meses.

Especificações da Máquina:

- Prensa dimensionada para embutir amostras metalográficas em resina fenólica (baquelite) ou acrílica, disponível com molde de 40mm de diâmetro e altura máxima de 20mm.

- Equipamento confeccionado em alumínio e protegido com pintura eletrostática a pó, com sistema hidráulico de pressão acionado automaticamente por circuito elétrico compensando perda de pressão durante o processo de compactação da resina.

- Aquecimento com controle eletrônico (pirômetro) da temperatura da resistência elétrica.

- Resfriamento realizado através de ventoinha e serpentina de cobre que envolve a câmara de moldagem com válvula de abertura e fechamento automático da água de refrigeração. Possibilitando uma troca de calor rápida e eficaz.

- Ciclo de trabalho controlado por temporizador eletrônico com 3 funções (temperatura de aquecimento, tempo de cozimento e temperatura de final do ciclo que determina o desligamento automático de todo o equipamento) o qual é mostrado em display digital, informando alternadamente temperatura e tempo restante da operação.



Controlador eletrônico protegido contra sobrecargas elétricas que controla: resistência elétrica de aquecimento (pirômetro), tempo de cozimento (cura) do baquelite e temperatura final do ciclo que determina o desligamento automático de todo o equipamento

Disponível também com carcaça em aço inox



Este equipamento atende as normas:

NR 09 Programa de Prevenção de Riscos Ambientais	NR 10 Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade	NR 12 Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos
NR 15 Atividades e Operações Insalubres	NR 17 Ergonomia	ISO 14000

*Fotos apenas ilustrativas, a configuração do equipamento pode sofrer algumas alterações sem comprometer seu funcionamento.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LARGURA	330 mm
PROFUNDIDADE	500 mm
ALTURA	560 mm
PESO	15 kg
TENSÃO	220 V monofásico 60Hz
DIÂMETRO DO MOLDE	40 mm

Tel: (11) 4158-9225 / (11) 4158-4225
Email: teclago@teclago.com.br

www.teclago.com.br