



EMBUTIDORA METALOGRÁFICA - EM50D

EM50D - TECLAGO

Especificações da Máquina:

- Prensa dimensionada para embutir amostras metalográficas em resina fenólica (baquelite) ou acrílica com diâmetro de 50mm e altura máxima de 20mm.
- Equipamento confeccionado em alumínio e protegido com pintura eletrostática a pó, com sistema hidráulico de pressão acionado manualmente através de alavanca lateral, manômetro até 300kg/cm² e válvula interna (regulador de pressão termostato) que impede a elevação da pressão e alarme sonoro luminoso caso exceder a pressão normal de trabalho (entre 100 a 125 kgf/cm²).
- Aquecimento com controle de temperatura da resistência elétrica de 750w de potência, resfriamento através de serpentina de cobre que envolve a câmara de moldagem e válvula com abertura e fechamento automático da água de refrigeração, possibilitando uma troca de calor rápida e eficaz.
- Tampa em aço inox com trava rápida com rosca de perfil quadrado de alta vedação e compressão inicial da resina via êmbolo ajustado na câmara de aquecimento e moldagem. Botão de "emergência" tipo cogumelo, padrão ABNT.
- Molde em aço temperado retificado e lapidado que garante o paralelismo da amostra e moldagem.
- Ciclo de trabalho controlado por temporizador eletrônico protegido contra sobrecargas elétricas, com 3 funções (temperatura de aquecimento, tempo de cozimento e temperatura de final do ciclo que determina o desligamento automático de todo o equipamento) o qual é mostrado em display digital, informando alternadamente temperatura e tempo restante da operação. A cura do baquelite se completa com aproximadamente 60 segundos após atingir a temperatura de liquefação que ocorre a aproximados 7 minutos do início, com a possibilidade de reduzir após algumas moldagens ciclo total máxima de 12 minutos aproximados.

- ⇒ Embutimento de amostras metalográficas em moldes de 40mm de diâmetro;
- ⇒ Resistência com 750w de potência conjugada com o sistema de refrigeração. Temperatura ideal de trabalho entre 150°C à 190°C;
- ⇒ Sistema digital de controle e comando: com controle de tempo de embutimento, tempo de refrigeração e controle de temperatura;
- ⇒ Sistema eletrônico protegido contra curto circuito conforme normas de segurança;
- ⇒ Aviso sonoro do término do ciclo de embutimento da amostra e excesso de pressão;
- ⇒ Sistema automático de refrigeração com água. (Reservatório opcional);
- ⇒ Estrutura em alumínio com pintura eletrostática a pó, oferecendo excelente resistência a corrosão;
- ⇒ Sistema hidráulico fechado (Know How);
- ⇒ Manômetro para leitura de pressão;
- ⇒ Válvula hidráulica de pressão e alívio;
- ⇒ Sistema hidráulico com capacidade para 6 toneladas;
- ⇒ Botão de "emergência" tipo cogumelo, padrão ABNT;
- ⇒ Manual de instruções em Português (Brasil);
- ⇒ Partes que sofrem aquecimento revestidas com isolante térmico evitando acidentes com queimaduras;
- ⇒ Opcional: Reservatório que atende a norma 14001 - Sistema de Gestão Ambiental;
- ⇒ Garantia de 12 (doze) meses.



Disponível também com carcaça em aço inox



Alarme sonoro de final de ciclo e excesso de pressão



Controlador eletrônico protegido contra sobrecargas elétricas que controla: resistência elétrica de aquecimento (pirômetro), tempo de cozimento (cura) do baquelite e temperatura final do ciclo que determina o desligamento automático de todo o equipamento



Este equipamento atende as normas:

NR 09 Programa de Prevenção de Riscos Ambientais	NR 10 Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade	NR 12 Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos
NR 15 Atividades e Operações Insalubres	NR 17 Ergonomia	ISO 14000

*Fotos apenas ilustrativas, a configuração do equipamento pode sofrer algumas alterações sem comprometer seu funcionamento.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LARGURA	330 mm
PROFUNDIDADE	500 mm
ALTURA	560 mm
PESO	15 kg
TENSÃO	220 V monofásico 60Hz
DIÂMETRO DO MOLDE	50 mm

Tel: (11) 4158-9225 / (11) 4158-4225
Email: teclago@teclago.com.br

www.teclago.com.br