



MET750I - TECLAGO

- ⇒ Motor de alto torque fabricado conforme norma de alta eficiência energética da ABNT com pintura padrão;
- ⇒ Rotação de trabalho do motor de até 3.400 RPM com inversor de frequência;
- ⇒ Toda estrutura em aço tratado e protegida com pintura eletrostática a pó resistente a corrosão;
- ⇒ Sistema de proteção contra curto circuito;
- ⇒ Botão de “emergência” monitorado tipo cogumelo, padrão ABNT. Botão “reset” do sistema elétrico;
- ⇒ Chave rotativa com sistema de travamento por cadeado tipo LOTO;
- ⇒ Guarnições de proteção do rebolo em alumínio fundido e com pintura padrão amarela indicando partes móveis;
- ⇒ Apoio para ferramentas;
- ⇒ **SISTEMA DE FREIO ELETROMAGNÉTICO DOS REBOLOS COM PARADA AUTOMÁTICA ATÉ 6 SEGUNDOS APÓS O DESLIGAMENTO**
- ⇒ Carenagem com placas em PETG para proteger o operador das fagulhas geradas pelo processo de desbaste;
- ⇒ Iluminação em LED integrado à carenagem bem acima de cada rebolo para facilitar a visualização;
- ⇒ Sistema de Exaustão (opcional);
- ⇒ Acompanha: Rebolo Ø6" x 3/4" furo 1/2;
- ⇒ Garantia de 12 (doze) meses.

Comando elétrico eletrônico:

- Relé de segurança CAT 4;
- Relé de falta e sequência fase;
- Sensor magnético codificado CAT 4;
- Contadores redundantes;
- Relé térmico da corrente;
- Fusíveis;
- Iluminação LED;
- Disjuntor de entrada;
- Chave geral tipo LOTO;
- Led indicador de energizado;
- Botão reset azul iluminado;
- Interruptor de luz;
- Comando alimentado 24VAC;
- Botão de emergência vermelho com trava gira e solta (cogumelo).

Tel: (11) 4158-9225 / (11) 4158-4225
Email: teclago@teclago.com.br

www.teclago.com.br

MOTO ESMERIL DE COLUNA NR-12 - MET750I

Moto Esmeril de Coluna com Inversor de Velocidade de uso industrial adequado a norma NR-12 dimensionado para afiar ferramentas, arredondar cantos, retirar rebarbas entre outras aplicações.

Base (coluna) fabricada em chapa de aço com pintura eletrostática a pó resistente à corrosão. Motor de alto torque com ajuste de velocidade até 3400 RPM, através do inversor de frequência.

Guarnições de proteção do rebolo. Apoio para ferramentas. Pintura padrão amarelo indicando partes móveis. Carenagem com placas PETG para proteger o operador de fagulhas. Iluminação em LED acima de cada rebolo para facilitar a visualização. Possui botão de “emergência” monitorado tipo cogumelo, padrão ABNT. Botão “reset” luminoso na cor padrão azul. Botão de “liga/desliga” com indicação luminosa. Chave geral rotativa com travamento por cadeado tipo LOTO e sinaleiro luminoso branco que indica se o equipamento está energizado.

SISTEMA DE FREIO ELETROMAGNÉTICO DOS REBOLOS COM PARADA AUTOMÁTICA ATÉ 6 SEGUNDOS APÓS O DESLIGAMENTO, atendendo assim às exigências da NR-12.



Guarnições de proteção do rebolo



Exposição máxima do rebolo Norma NBR 15230

Sensor magnético codificado CAT 4



Este equipamento atende as normas:

NR 15

Atividades e Operações Insulubres

NR 12

Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos

NR 09

Programa de Prevenção de Riscos Ambientais

NR 10

Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade

NR 17

Ergonomia



Possui dutos para exaustão



Elétrica adequada a NR-10 e NR-12



Sistema de exaustão (opcional)

*Fotos apenas ilustrativas, a configuração do equipamento pode sofrer algumas alterações sem comprometer seu funcionamento.

DIMENSÕES

LARGURA	430 mm
PROFUNDIDADE	330 mm
ALTURA	1200 mm
TENSÃO	220/ 380/ 440V MONO. ou TRIF.
PESO	60 Kg
MOTOR / POTÊNCIA	1 CV / 735W